

RETTIFICATRICI GHIRINGHELLI



Tutte le macchine Ghiringhelli sono ingegnerizzate secondo un approccio produttivo "Lean" modulare, facilmente riconfigurabile, in linea con l'Industry 4.0 e a basso impatto energetico

di **Claudio Tacchella**

Con oltre un secolo di esperienza, Rettificatrici Ghiringhelli S.p.A. di Luino (VA) si distingue come eccellenza globale nella progettazione e costruzione di rettificatrici senza centri ad altissima precisione e contenuto innovativo. Un successo ottenuto grazie all'elevata professionalità del suo team tecnico, capace di proporsi come "Problem Solver",

cogliendo le specifiche esigenze dei clienti per sviluppare soluzioni innovative e personalizzate che trasformano le sfide più complesse in performanti sistemi produttivi.

La posizione dell'azienda nei mercati chiave è ulteriormente consolidata da alleanze strategiche con partner industriali di rilievo, accordi commerciali mirati, una rete

distributiva efficiente e un servizio di assistenza dedicato.

Per soddisfare una clientela internazionale sempre più esigente, l'azienda ha costantemente implementato moderni modelli organizzativi e sistemi gestionali "Lean", in grado di garantire il controllo dell'intero processo produttivo. Presso la sede operano professionisti altamente qualifi-

cati e specializzati per la gestione di ogni fase. A partire dall'area commerciale e di ingegneria di vendita, acquisti, amministrazione, progettazione, gestione conto terzi, produzione, montaggio e installazione, collaudo, assistenza tecnica, service remoto e tele diagnostica. Tutte le attività sono interconnesse tramite efficienti sistemi informatici. Ghiringhelli

investe costantemente nella formazione continua e nello sviluppo delle expertise tecniche e manageriali, valorizzando il proprio capitale umano.

Soluzioni su Misura per l' Eccellenza Industriale

L'ampia gamma dei prodotti disponibili e costantemente aggiornati, include modelli come le A80, M100, APG-S, APG-M, CF400 e CF600, garantendo precisione "al micron", affidabilità e flessibilità d'uso nella rettificazione senza centri. Le macchine soddisfano la lavorazione di numerosi temi tecnici chiave in alcuni dei settori industriali più esigenti e strategici come automotive, ciclo/motociclo, aerospace, medicale, orologeria, cuscinetti, motori elettrici, elettrotensili, elettronica, elettromeccanica, idraulica, tessile, utensileria e meccanica/micro-meccanica di precisione.

Le configurazioni, disponibili in vari modelli e taglie, eseguono sia la rettifica a tuffo di particolari sagomati o con battute, che in infilata di particolari cilindrici, lavorando pezzi da 0,3 fino a 150 mm di diametro. In generale, dispongono di mole operatrici convenzionali con diametro esterno da 200 fino a 660 mm, larghezze da 80 fino a 660 mm, potenze da 4 a 74 kW e velocità periferiche da 50 a 63 m/s. Completano la gamma le esecuzioni in alta velocità di taglio fino a 120 m/s con mole CBN di diametro esterno fino a 500 mm.

Tra gli elementi distintivi, spicca l'esclusiva piattaforma software HMI di proprietà Ghiringhelli, integrata nei CNC digitali di ultima generazione. Questa offre diagnostica avanzata, librerie mole-profilo, programmazione cicli, calcoli statistici per correzione quote in ciclo, funzioni automatiche di gestione degli stati macchina energetici, manutenzione predittiva, controllo remoto e molto altro ancora.

Assistenza Globale e Tecnologia Intelligente

Per Ghiringhelli, il servizio e l'assistenza pre e post vendita sono parte integrante dell'offerta del prodotto stesso. Ogni fornitura

nasce e si sviluppa in "co-engineering" con l'utilizzatore finale, che trova nell'azienda non un semplice fornitore, ma piuttosto un "engineering-partner" in grado di proporre la migliore soluzione nella tecnologia della rettifica senza centri da impiegare.

Ghiringhelli considera imprescindibile dalla vendita la capacità di saper ascoltare, accompagnare e seguire il cliente dalla nascita

dell'impianto, e per tutta la sua durata di utilizzo. Nei principali mercati di sbocco, l'organizzazione è presente con un servizio di assistenza diretto sul territorio con personale qualificato e un servizio per la fornitura dei ricambi efficiente e celere.

Il Service Ghiringhelli, oltre che direttamente è in grado di fornire un servizio di tele diagnosi e controllo in remoto o tele manu-

tenzioni, anche mediante l'impiego delle più recenti tecnologie di Intelligenza Artificiale A.I., che consente di ripristinare con rapidità ed efficienza la funzionalità delle macchine. Inoltre, la manutenzione predittiva in remoto sviluppata da Ghiringhelli riduce sensibilmente i tempi di fermo macchina, ottimizzando l'uso dei componenti e la loro vita utile, consentendo risparmi ai clienti in



L'ampia gamma dei sistemi di rettificazione Ghiringhelli si sviluppa in modelli e taglie per eseguire sia la rettifica a tuffo di particolari sagomati o con battute, che in infilata di particolari cilindrici



Le rettificatrici senza centri Ghiringhelli soddisfano la lavorazione di numerosi temi tecnici chiave in alcuni dei settori industriali più esigenti e strategici

tempo, energia e costi. L'azienda di Luino si distingue inoltre per la capacità di fornire sistemi di rettificatura chiavi-in-mano, integrati con efficienti automazioni come caricatori a portale o robot antropomorfi, e sistemi "post process" per il controllo qualità.

Tutti gli impianti sono ingegnerizzati secondo un approccio produttivo "Lean" modulare, facilmente riconfigurabile, in linea con l'Industry 4.0 e a basso impatto energetico.

Innovazione Continua per il Futuro dell'Industria

Per Rettificatrici Ghiringhelli, innovazione e qualità sono priorità assolute. L'azienda investe costantemente in ricerca e sviluppo per mantenere la sua posizione di avanguardia tecnologica. Col-

laborazioni strette con istituti di ricerca, università, e partner industriali permettono di sviluppare soluzioni pionieristiche in grado di anticipare le crescenti esigenze del mercato.

Questo impegno si concretizza in macchine dotate delle più recenti tecnologie, come CNC evoluti, sistemi di monitoraggio intelligenti e materiali innovativi, che garantiscono prestazioni superiori e precisione senza eguali. L'adozione di metodologie produttive avanzate, come la "Lean manufacturing", ottimizza l'efficienza e riduce gli sprechi.

Le numerose certificazioni e riconoscimenti tecnici, case studies e success stories testimoniano l'eccellenza delle soluzioni Ghiringhelli, frutto di un costante sforzo nell'innovazione, non solo dei prodotti, ma anche dei processi pro-

duzzivi interni, in un'ottica di manifattura sostenibile e competitiva.

Rigore per la Sostenibilità e Responsabilità Sociale

Rettificatrici Ghiringhelli persegue un approccio produttivo sostenibile, adottando rigorose politiche ambientali per minimizzare l'impatto ecologico. L'efficiamento energetico e la riduzione degli sprechi sono obiettivi primari, raggiunti attraverso pratiche ecocompatibili come l'utilizzo di materiali riciclabili quali il quarzo sintetico e il marmo naturale per i basamenti macchina, e componentistica a basso impatto energetico.

L'azienda investe inoltre in tecnologie green all'avanguardia per ridurre ulteriormente l'impronta ambientale dei propri processi e

prodotti.

Questo impegno si estende alla responsabilità sociale, con progetti a supporto delle comunità locali e della formazione universitaria. Iniziative come i progetti Erasmus offrono opportunità di crescita professionale ai giovani talenti, favorendo sviluppo tecnologico e legami duraturi. Inoltre l'azienda seleziona scrupolosamente partner e fornitori che condividono la medesima visione ecologica, garantendo una filiera produttiva responsabile ed eticamente sostenibile.

Con il 90% di quota export e oltre 3.500 installazioni in 30 paesi, Ghiringhelli contribuisce al progresso tecnologico industriale, valorizzando il "Made in Italy" a livello internazionale nel proprio settore di attività.