

**R**ettificatrici Ghiringhelli presenta alla fiera MecSpe di Parma una particolare configurazione macchina della famosa linea APG progettata per l'impiego ottimale del processo di rettifica senza centri in alta velocità di taglio, fino a 120 m/s con mole al CBN, per aziende e industrie con esigenze di medi o grandi volumi produttivi.

«Le nostre rettificatrici senza centri - intervieni Patrizia Ghiringhelli, Joint Managing Director di Rettificatrici Ghiringhelli - nascono personalizzate sul "tema tecnico" del cliente, con una casistica ampia e variegata

# Da convenzionale ad alta velocità

**CON LA NUOVA RETTIFICATRICE SENZA CENTRI APG DI GHIRINGHELLI LA RETTIFICA PASSA DA CONVENZIONALE AD ALTA VELOCITÀ DI TAGLIO.**

di Claudio Tacchella



La nuova APG ad alta velocità di Rettificatrici Ghiringhelli permette all'utilizzatore di accedere a un segmento tecnologico di livello superiore

di pezzi e problematiche produttive da risolvere. In questo contesto, il processo di rettifica in alta velocità di taglio trova innumerevoli campi di applicazione dove l'investimento in macchinari adeguati al suo uso può risultare estremamente conveniente, altre volte meno.

Fino a non molto tempo fa, il mercato dimostrava nei confronti delle lavorazioni in alta velocità un certo scetticismo.

Oggi l'approccio a questa tecnologia è ben diverso, essendo ormai nota e quindi maggiormente collaudata e affidabile. Da queste analisi abbiamo ritenuto giusto il tempo di renderla disponibile anche noi, ampliando l'offerta a completamento dell'attuale gamma APG».

Sulla nuova macchina, che nasce con 6 assi da CN di base, la testa portamola operatrice dispone di un elettromandrino su cuscinetti in classe extraprecisa azionato da motore asincrono coassiale integrato di 55 kW, coppia di 240 Nm e raffreddato a liquido. Monta mole di diametro 500 mm e fascia da 250 mm operanti a una velocità periferica fino a 120 m/s. L'equilibratura della mola è automatica e integrata al mandrino.

La testa portamola conduttrice, con mandrino su cuscinetti extraprecisi,

monta mole di diametro 305 mm e 250 mm di fascia per una coppia di 11 Nm. La testa portamola conduttrice ha la possibilità di essere inclinata di  $\pm 5^\circ$ .

La ravvivatura delle mole è da CN con gruppo ortogonale di diamantatura. In questa configurazione, la macchina ha la capacità di rettificare pezzi da diametro 1,5 a 70 mm. Il CNC prevede un Siemens 840D sl e, in opzione, la nuova unità di governo nativa digitale Sinumerik ONE. La nuova APG adotta l'innovativo protocollo di comunicazione Siemens IO-Link e tutte le funzionalità software, inclusa l'automazione, sono unite a quelle della macchina tramite l'esclusiva interfaccia CN di proprietà Ghiringhelli.

«La conformazione ad alta velocità mola - conclude Patrizia Ghiringhelli - non è solo disponibile per nuove forniture, ma anche per coloro che già dispongono di una rettificatrice senza centri APG convenzionale e vogliono valutare con noi l'eventuale trasformazione. Questa grande opportunità è resa possibile grazie all'attenta progettazione sviluppata secondo i nostri principi di modularità e standardizzazione che da sempre adottiamo su tutte le nostre creazioni». ■